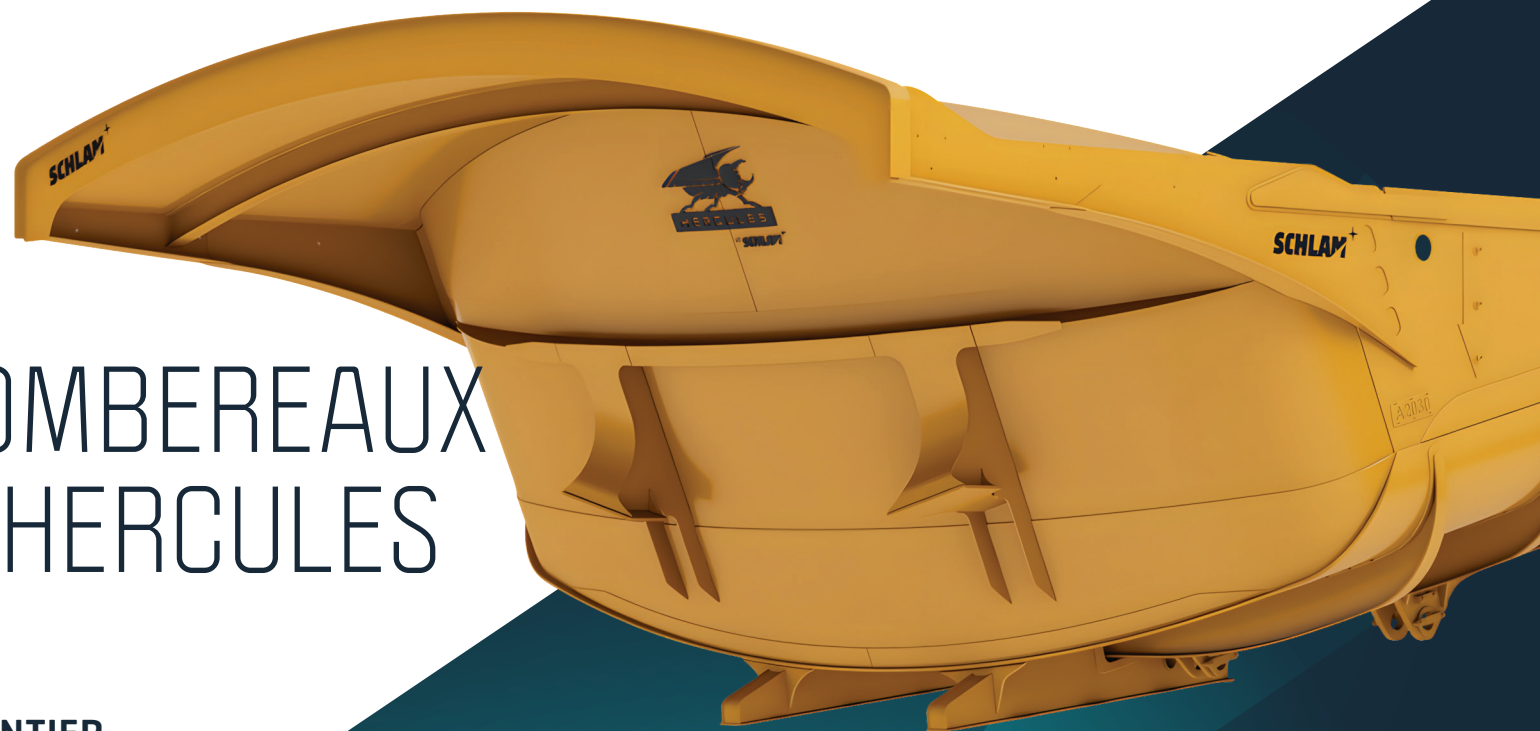


# BENNES DE TOMBÉREAUX DE CHANTIER HERCULES

LA BENNE DE TOMBÉREAU DE CHANTIER  
LA PLUS ÉVOLUÉE AU MONDE









# CONTENU

|                          |    |                                                   |    |
|--------------------------|----|---------------------------------------------------|----|
| INTRODUCTION             | 3  | BENNES CHAUFFANTES HERCULES                       | 12 |
| POURQUOI HERCULES?       | 5  | BENNES THÉMATIQUES HERCULES                       | 13 |
| CONCEPTION PERSONNALISÉE | 6  | SERVICES DE CYCLE DE VIE DES PRODUITS             | 14 |
| SÉRIE HERCULES           | 7  | SOLUTIONS COMPLÈTES DE CHARGEMENT ET DE TRANSPORT | 15 |
| HERCULES                 | 9  | COÛT TOTAL DE POSSESSION                          | 16 |
| HERCULES EXO             | 10 | FABRICATION MONDIALE. SOUTIEN LOCAL.              | 17 |
| HERCULES ULTRA           | 11 | PARTENARIATS CLÉS AVEC LES CLIENTS                | 18 |





# LA BENNE DE TOMBEREAU DE CHANTIER LA PLUS ÉVOLUÉE AU MONDE

## **LIBÉREZ TOUT LE POTENTIEL DE VOS OPÉRATIONS DE CHARGEMENT ET DE TRANSPORT**

Hercules est la benne de tombereau de chantier de choix pour les leaders mondiaux en exploitation minière en roche dure, reconnue pour sa performance éprouvée, sa durabilité et sa sécurité dans les environnements d'exploitation minière les plus difficiles.

Conçue pour surmonter les défis de l'exploitation minière en roche dure, la série Hercules offre une qualité et un rendement exceptionnels pour tous les modèles. Des bennes de transport traditionnelles pour les camions de 100 à 400 tonnes, à Hercules ULTRA - spécialement conçues pour les véhicules de classe Ultra - l'innovation est au cœur de notre gamme de produits.

Approuvée par les FEO, chaque benne de camion Hercules est conçue pour les applications particulières au site, garantissant la meilleure solution possible pour chaque opération. Que vous visiez l'optimisation de la charge utile, la réduction de l'entretien ou le rendement du carburant, Hercules livre sur tous les fronts.

Étant donné que nous fabriquons à l'échelle mondiale, nos délais de production sont minimes et notre taux de livraison intégrale dans les délais fixés sont les meilleurs de l'industrie. Notre équipe dédiée aux services de cycle de vie des produits offre un soutien total tout au long de la durée de vie de chaque actif.









# POURQUOI HERCULES?

## UNE CHARGE UTILE SUPÉRIEURE, UN COÛT MOINDRE

- > Offre une charge utile jusqu'à 10 % supérieure aux bennes de camions standards.
- > Coût inférieur par tonne avec un rendement du carburant amélioré et une réduction des émissions de carbone.

## EFFICACITÉ AMÉLIORÉE

- > Le poids réduit permet une charge utile cible accrue.
- > Permet un nombre moindre d'heures de camion ou une production minière supérieure.

## DURÉE DE VIE UTILE PLUS LONGUE

- > De l'acier plus épais dans les zones d'impact et d'usure élevée permet de réduire les réparations et l'entretien sur site.
- > Offre un coût de possession moindre avec jusqu'à 25 000 heures d'entretien gratuit.

## PLUS SÉCURITAIRE. PLUS FLUIDE. PLUS INTELLIGENT.

- > La forme courbée de la benne permet de centrer la charge pour un transport plus sécuritaire et plus stable.
- > La conception souple absorbe les impacts pour protéger la benne du camion et l'opérateur.

## COMPATIBILITÉ AVEC LE FEO

- > Conçue pour s'adapter à toutes les marques et modèles de camion du FEO avec des charges utiles nominales de 100 tonnes et plus.
- > Simplifie la gestion de la flotte et favorise une efficacité accrue sur l'ensemble des opérations.

## PRÊTE POUR L'AVENIR DE PAR LA CONCEPTION

- > La benne de camion la plus largement utilisée sur les camions de transport autonomes à l'échelle mondiale.
- > Codéveloppée avec des entreprises d'exploitation minières pour permettre des technologies de prochaine génération comme les flottes de véhicules à carburant alternatif.



**BENNES DE CAMION HERCULES :**  
FIABLES, EFFICACES ET CONÇUES POUR LA PERFORMANCE,  
AVEC DES AVANTAGES COMBINÉS INÉGALÉS.

JUSQU'À  
**10 %**  
D'AUGMENTATION  
DE LA CHARGE  
UTILE

JUSQU'À  
**25 000**  
HEURES  
D'ENTRETIEN  
GRATUIT

CONÇUE POUR  
LES CONDITIONS  
DU SITE LOCAL

RÉDUCTION  
**DU COÛT  
TOTAL**  
DE POSSESSION



# CONCEPTION PERSONNALISÉE

## CONCEPTION SPÉCIFIQUE AU SITE

- > Fabriquée sur mesure pour votre flotte, vos types de matériaux et vos conditions d'exploitation avec une gamme de configurations de planchers, d'ensembles de protection contre l'usure et de stratégies d'entretien.
- > S'adapte à des systèmes autonomes et des intégrations de la sécurité sur mesure.

## A FAIT SES PREUVES DANS LE MONDE ENTIER

- > Dans tous les climats, de la chaleur aride de l'Australie au froid intense du Canada.
- > Pour l'ensemble des roches dures et matériaux.

## EXPERTISE TECHNIQUE

- > Conçue par une équipe avec des décennies d'expérience dans le domaine de l'exploitation minière et de l'équipement.
- > Soutenue par une multitude de données du monde réel sur le rendement.

## MODÉLISATION DE LA PERFORMANCE

- > Chaque variante de modèle est validée au moyen d'une analyse par éléments finis.
- > Prédit avec précision la performance structurelle et la performance de la charge utile dans des conditions réelles.



CONCEPTIONS ÉPROUVÉES ADAPTÉES AUX  
BESOINS SPÉCIFIQUES AU SITE QUI MAXIMISENT  
VOS POSSIBILITÉS DE CHARGEMENT ET DE TRANSPORT.



# UNE SÉRIE. TROIS VARIANTES. UNE INFINITÉ DE SOLUTIONS D'EXPLOITATION MINIÈRE.

**AXÉE SUR LE CLIENT. PERFORMANCE ÉPROUVÉE.  
CRÉÉE AVEC DES EXPLOITANTS MINIERES POUR  
LES MINES EN ROCHE DURE LES PLUS DIFFICILES.**

Schlam ne fait pas que fabriquer des bennes de camion, nous créons des solutions.

En collaborant étroitement avec des exploitants miniers et en mettant en pratique une conception intelligente, nous avons développé une série de bennes de camion reconnue à travers le monde et qui est une référence en matière de performance du chargement et du transport.

Notre série éprouvée Hercules a jeté les bases, en proposant des avantages supérieurs aux bennes traditionnelles en ce qui a trait à la charge utile.

Puis vint la série Hercules EXO, conçue spécialement pour le secteur du minerai de fer — une benne plus légère, plus durable, ayant un usage déterminé qui offre plus de 10 % plus de charge utile, une demande des extracteurs de minerai de fer de partout à travers le monde.

Nous avons à nouveau relevé la barre avec la série Hercules ULTRA — notre conception la plus évoluée jusqu'à présent. Conçue pour les camions de classe ultra livrant des charges utiles de jusqu'à 400 tonnes, la prochaine avancée majeure dans la productivité de l'exploitation minière.





# LA SÉRIE HERCULES

| CHARGE UTILE ASSOCIÉE (TONNES) |                                                                                     | ↑ 100 | ↑ 150 | ↑ 200 | ↑ 250 | ↑ 300 | ↑ 350 | ↑ 400 |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| HERCULES                       |    | •     | •     | •     | •     | •     |       |       |
| HERCULES<br>EXO                |   |       |       | •     | •     |       |       |       |
| HERCULES<br>ULTRA              |  |       |       |       |       | •     | •     |       |



# HERCULES

**ÉPROUVÉE. FIABLE. CONÇUE POUR FONCTIONNER DANS LES MINES EN ROCHE DURE LES PLUS DIFFICILES.**

La benne Hercules de Schlam est une benne de tombereau de chantier ayant fait ses preuves sur le terrain, continuellement affinée en partenariat avec les exploitants miniers pour offrir une charge utile maximale et une durée de vie utile plus longue. Conçue pour s'adapter à tous les modèles de camion des principaux FEO avec des charges utiles de 100 tonnes et plus, elle a acquis une réputation mondiale pour sa fiabilité dans les opérations d'exploitation minière en roche dure les plus difficiles.

Les opérateurs partout à travers le monde ont constaté un accroissement de la productivité de la charge utile allant jusqu'à 22 %, ainsi que des coûts d'entretien moindres, une longévité à la fatigue améliorée et une longévité des actifs prolongée.

Avec un taux de succès reconnu quant à des possibilités surperformantes, la série Hercules offre aux exploitants miniers une façon plus intelligente de transporter — livrant une charge utile accrue, une réduction des temps d'arrêt et des coûts d'exploitation totaux inférieurs. Partout où il y a de la roche dure, on retrouve une benne Hercules conçue pour s'en charger.





# HERCULES EXO

**PLUS LÉGÈRE. PLUS SOLIDE.  
CONÇUE POUR LE MINÉRAI DE FER.**

La benne Hercules EXO est la benne pour tombereau de chantier ultra légère ayant un usage déterminé de Schlam, conçue spécifiquement pour les camions de 240 tonnes dans les opérations de minéral de fer. Spécialement conçue en collaboration avec d'importants exploitants miniers, EXO est conçue pour transporter plus de minéral avec un entretien moindre, permettant d'augmenter la charge utile de jusqu'à 10 % tout en obtenant une durée de vue utile deux fois plus longue que celle des bennes traditionnelles.

Sa configuration hybride du plancher est renforcée uniquement aux endroits où le besoin d'un renfort est nécessaire, réduisant le poids tout en offrant une protection contre l'abrasion extrême du minéral de fer. Sans aucun remplacement de la doublure ni aucune reconstruction importante requis, EXO réduit les temps d'arrêt, améliore la sécurité et maintient la flotte en mouvement.

Depuis 2022, plus de 500 bennes EXO ont été livrées chez BHP, Fortescue, Roy Hill et Rio Tinto, prouvant leur solidité et leur efficacité dans les mines de minéral de fer les plus difficiles au monde.



# HERCULES ULTRA

## CONÇUE POUR UNE PERFORMANCE DE CLASSE ULTRA.

La benne Hercules ULTRA constitue l'étape suivante de Schlam dans l'innovation en matière de benne pour tombereau de chantier, spécialement conçue pour les camions de transport de classe Ultra de partout à travers le monde. À mesure que la charge utile augmente et que les camions deviennent plus gros, ULTRA offre la solidité, la légèreté et l'efficacité que l'exploitation minière moderne exige.

De fabrication inspirée de l'ADN de la benne Hercules EXO, la benne ULTRA allie un poids réduit à des renforts structurels, capable de supporter une fatigue extrême tout en maximisant la charge utile.

En renforçant les zones de grand stress et en éliminant la masse inutile, la benne ULTRA déplace plus de minéral sans pour autant compromettre la durabilité. Il s'agit de la solution complète pour les opérateurs cherchant à améliorer la productivité, à réduire les coûts et à optimiser les flottes de classe ultra.

Conçue pour offrir 25 000 heures d'entretien gratuit, avec un objectif de 30 000, elle garantit une fiabilité à long terme et une réduction des temps d'arrêt.





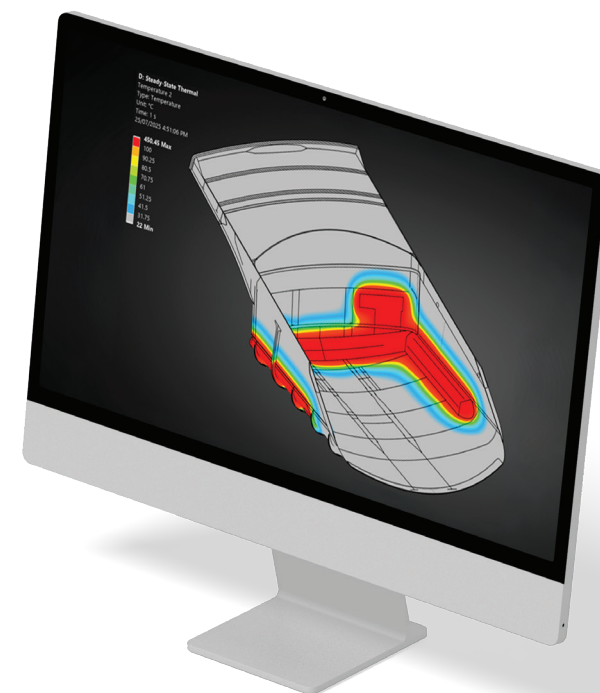
# BENNES CHAUFFANTES HERCULES

## NE VOUS FAITES PAS PRENDRE AU FROID.

La benne chauffante Hercules est spécialement conçue pour les environnements d'exploitation minière extrêmement froids, pensée pour empêcher le blocage causé par du minerai gelé qui compromet à la fois la sécurité et la productivité. Lorsque le minerai colle, les camions brûlent plus de carburant par tonne transportée, augmentant ainsi les coûts et les émissions de carbone. Le blocage nécessite également un nettoyage manuel ou mécanique, exposant les équipes à des risques inutiles sur le plan de la sécurité.

En acheminant les gaz d'échappement sous les bennes, la chaleur est envoyée directement dans les zones les plus susceptibles au gel. Soutenue par la modélisation évoluée de la dynamique numérique des fluides (DNF) et éprouvée par des milliers d'heures d'essai dans des mines au climat froid à l'échelle mondiale, la benne chauffante Hercules garantit des performances fiables dans les pires conditions.

Plus légère que les alternatives aux bennes chauffantes pour camion standard, elle augmente la charge utile, réduit les temps d'arrêt, réduit les émissions et garantit le flux de minerai, s'assurant que chaque litre de carburant contribue à déplacer le maximum de tonnes possible.



# BENNES THÉMATIQUES HERCULES

## STIMULER L'IMPACT ESG, UN CAMION À LA FOIS.

Nos bennes de camion thématiques et de campagne aident les clients à transformer leurs flottes en plateformes puissantes pour la communication et l'engagement. Qu'il s'agisse de soutenir les organisations caritatives, les groupes communautaires, la sécurité, le bien-être ou des initiatives autochtones, ces bennes transmettent des messages importants sur le site – et au-delà.

Nous collaborons également étroitement avec les clients pour promouvoir des initiatives viables à l'ensemble de l'industrie minière, chaque benne servant d'ambassadeur hautement visible pour un changement positif.

Les bennes peuvent être peintes dans pratiquement n'importe quelle couleur, avec le choix de la marque appliqué sous forme de décalcomanies robustes, résistantes aux UV et aux lavages et dont la durabilité a été prouvée de durer cinq ans ou plus dans les conditions d'exploitation minière les plus difficiles.

Schlam peut également fournir le développement et la coordination d'illustrations pour assurer une visibilité et un impact maximums sans jamais compromettre la sécurité.





# SERVICES DE CYCLE DE VIE DES PRODUITS

## SOUTIEN SUR MESURE POUR AIDER À MAXIMISER VOTRE PERFORMANCE EN MATIÈRE DE CHARGEMENT ET DE TRANSPORT

Investir dans des actifs de chargement et de transport est l'une des décisions les plus cruciales de l'industrie de l'exploitation minière. Cela nécessite d'équilibrer les coûts du cycle de vie avec la performance de la charge utile de sorte que chaque tonne fournisse une valeur optimale — et de choisir un partenaire qui vous soutient sur le long terme.

Chez Schlam, nous allions l'expertise technique à des solutions sur mesure pour les besoins de chacun de nos clients. Notre soutien va au-delà de la conception : avec les services de cycle de vie des produits, nous sommes présents de l'installation et la mise en service jusqu'à l'optimisation, l'entretien et la mise hors service.

Alignés avec votre stratégie patrimoniale — qu'il s'agisse du remplacement, de l'entretien ou une combinaison — nos services de cycle de vie s'assurent que votre équipement fonctionne au sommet de sa performance, quart de travail après quart de travail. Le résultat : des coûts réduits, une durée de vie prolongée des actifs et une plus grande confiance dans l'atteinte de vos objectifs en matière de chargement et de transport.



SOUTENIR CHAQUE PRODUIT.  
CHAQUE CLIENT. PARTOUT.

# LA PUISSANCE DE LA COMBINAISON PARFAITE

**CHAQUE PASSAGE COMPTE.  
NOUS FAISONS EN SORTE QU'IL COMPTE D'AVANTAGE.**

Le début de la productivité minière dépend de l'efficacité du chargement et du transport. Plus la coordination entre ces deux activités est étroite, plus les gains de production sont importants.

L'optimisation du rapport chargement/véhicule pour la charge et l'équipement de transport garantissent que chaque camion est rempli du nombre maximal de passes—une passe étant la charge d'un godet dans une benne de camion, avec les tombereaux de chantiers de grande taille étant chargés de 3 à 5 passes.

Bien faire les choses signifie des durées du cycle plus rapides, une productivité supérieure, un stress moindre sur l'équipement, une consommation de carburant inférieure, des émissions plus faibles et des coûts inférieurs. Se tromper signifie déversement, surcharge et perte de production.

## SCHLAMP PEUT FOURNIR UNE SOLUTION COMPLÈTE DE CHARGEMENT ET DE TRANSPORT

- > **BENNES DE CAMION HERCULES**  
conçues pour la performance de la charge utile.
- > **GODETS BARRACUDA**  
conçus pour toutes les excavatrices des principaux FEO pour compléter Hercules.
- > **EXPERTISE EN INGÉNIERIE**  
offrant des solutions adaptées aux conditions particulières au site.
- > **PERSONNEL OPÉRATIONNEL**  
pour mesurer la performance du chargement et du transport.





# LA PUISSANCE DE LA CHARGE UTILE. VALEUR À VIE.

## CHARGE UTILE ÉPROUVÉE ET DOMINATION DU MARCHÉ PAR LES COÛTS



La benne Hercules de Schlam constitue une référence pour les bennes de tombereaux de chantier, permettant des gains sans pareil touchant la capacité de la charge utile et la réduction du coût total de possession.

Étant nettement plus légère que les bennes conventionnelles, la benne Hercules permet aux camions de transporter plus de minerai par cycle, ce qui se traduit directement en des revenus de production plus élevés.

En même temps, il a été prouvé que sa conception hybride courbée dure plus longtemps, résiste à la fatigue et réduit les exigences en matière d'entretien.

Cette combinaison unique d'une charge utile supérieure et d'une durée de vie utile plus longue permet d'assurer que la benne Hercules offre des avantages financiers et opérationnels mesurables, année après année.

## L'AVANTAGE DE LA CHARGE UTILE EN ACTION

Une benne plus légère fait plus qu'accroître la charge utile, elle réduit les coûts de carburant et les émissions à l'échelle d'une flotte de camions.

Dans un cas, en passant à une benne Hercules, un exploitant minier dirigeant une flotte de bennes basculantes avec une charge utile cible de 195 tonnes a réduit de 5 tonnes le poids de la benne. Cela a permis à la charge utile cible d'augmenter à 200 tonnes, générant des bénéfices annuels important, notamment :

- > **65 000 \$ d'économie de carburant par camion**
- > **65 tonnes de réduction d'émissions par camion**

Dans le cas d'une flotte de 20 camions, les résultats étaient encore plus évidents :

- > **1,3 million de \$ de réduction des coûts d'exploitation annuels**
- > **1 300 tonnes d'émissions de Co<sub>2</sub> éliminées — l'équivalent de retirer 555 voitures des routes de l'Australie pendant un an <sup>1, 2, 3</sup>**

Ces chiffres illustrent à quel point l'avantage d'une benne Hercules plus légère se traduit par d'immenses avantages en matière de productivité, de coûts et d'environnement à grande échelle.

## AVANTAGE DU COÛT TOTAL DE POSSESSION

Dans le contexte des actifs de production minière (comme les camions, les pelles et les excavatrices), le coût total de possession [CTP] est la mesure globale de tous les coûts encourus au cours du cycle de vie complet d'un actif, de l'acquisition à l'élimination. Cela va au-delà du prix de l'achat et inclut chaque élément de coût qui affecte la productivité, l'efficacité et le rendement du capital investi de l'actif.

Hercules propose aux exploitants miniers une réduction importante du CTP comme le montre l'étude de cas suivante d'une flotte de 300 camions, comparant la benne Hercules [25 mm hybride 500 Tuf] à une benne alternative de 20 mm.

En passant à une benne Hercules, l'exploitant minier a enregistré :

- > **Une réduction annuelle du CTP par camion de 38 500 \$ (ce qui équivaut à 30 %)**
- > **Une réduction du CTP à l'échelle de la flotte de 11,55 millions de \$ tout au long du cycle de vie de l'actif**

### Hypothèses et sources :

- > Coût moyen de fonctionnement d'un camion de 400 \$/h
- > Moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de 0,4 tonne/h <sup>1, 2</sup>
- > La production minière restant cohérente
- > Camions fonctionnant 6 500 heures par année
- > <sup>1</sup> Tractebel [2023]. *Discover the World's First Hydrogen-Powered Mining Truck*. Consulté le 23 avril 2024. [tractebel-engie.com](https://tractebel-engie.com)
- > <sup>2</sup> Mining Magazine [2023]. *The Electric and Hydrogen Revolution: Industry Insights Decarbonising Mine Haul Trucks*. Consulté le 23 avril 2024. [miningmagazine.com.au](https://miningmagazine.com.au)
- > <sup>3</sup> Australian Bureau of Statistics. [n.d.]. *Sondage : Motor Vehicle Use, Australia - publication la plus récente*. Consulté le 23 avril 2024, à partir de [www.abs.gov.au/statistics/industry/tourism-and-transport/survey-motor-vehicle-use-australia/latest-release](https://www.abs.gov.au/statistics/industry/tourism-and-transport/survey-motor-vehicle-use-australia/latest-release)

# FABRICATION MONDIALE. SOUTIEN LOCAL.

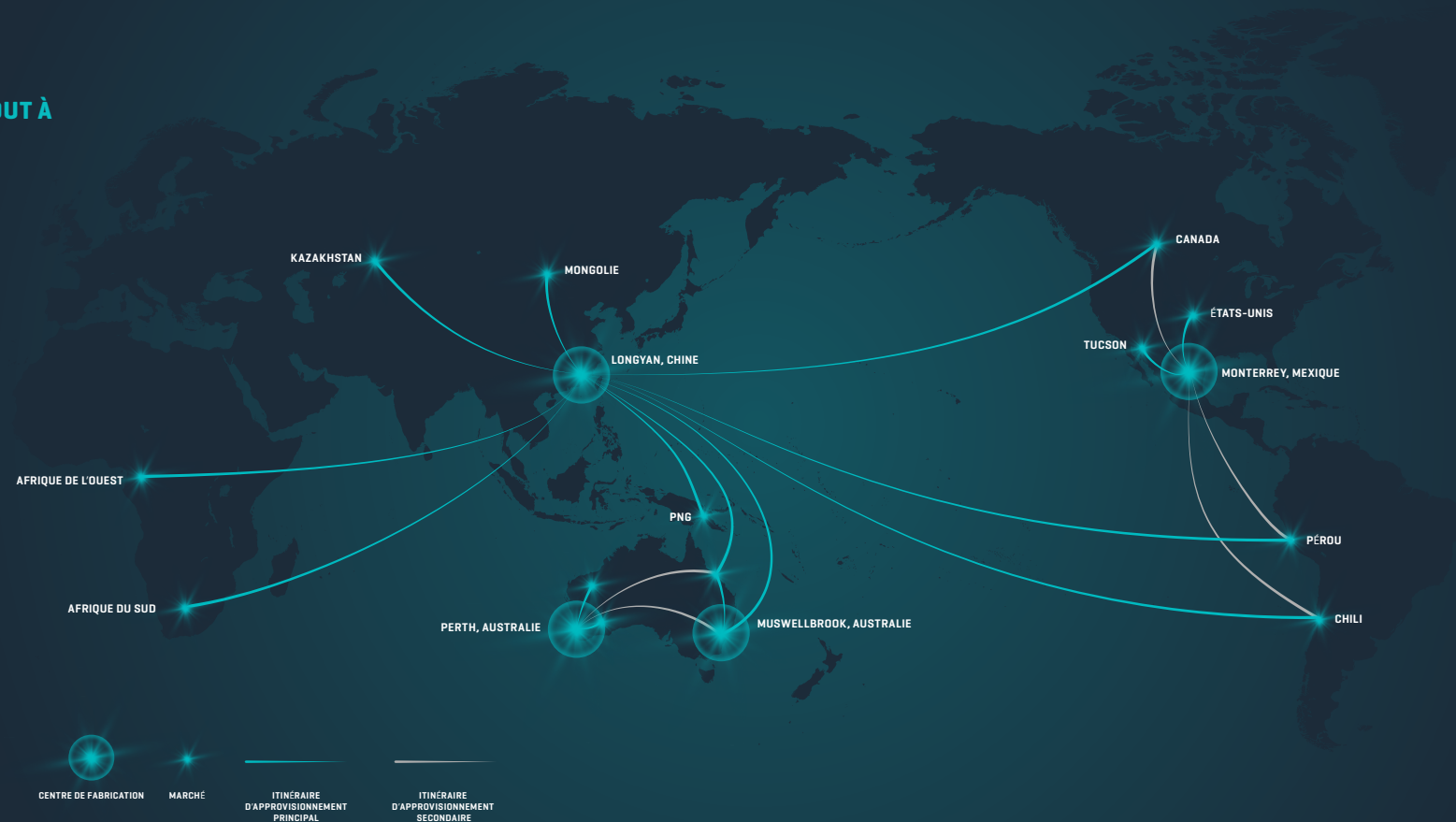
## SOUTENIR LES EXPLOITANTS MINIERS PARTOUT À TRAVERS LE MONDE.

Schlam est le plus important fabricant de bennes de camion personnalisées au monde avec des centres de fabrication en Australie, en Chine et au Mexique stratégiquement situés pour servir les principales régions minières. Cette présence mondiale assure une livraison rapide tout en maintenant les plus hautes normes d'ingénierie et la plus grande qualité en matière de fabrication.

Soutenue par un réseau logistique solide, Schlam fabrique et livre plus de 500 bennes Hercules chaque année à des exploitants miniers à l'échelle mondiale.

Faisant partie de l'USCO ITR, un des principaux fabricants mondiaux de pièces de machinerie du FEO et de pièces de rechange, Schlam tire parti d'un accès élargi à l'expertise et à la chaîne d'approvisionnement.

Pour maximiser la performance de la flotte, des équipes techniques sur site offrent un soutien réactif adapté à chaque opération minière.





# PARTENARIATS CLÉS AVEC LES CLIENTS

**RioTinto**

**Newmont**<sup>™</sup>

**BHP**

**HANCOCK**  
IRON ORE

**Peabody**  
ENERGY

**THIESS**

GLENCORE

  
ANGLOGOLD ASHANTI

  
**ALCOA**

 **ENDEAVOUR**  
MINING

  
SOUTH32

**B**arminco

**Fortescue**<sup>™</sup>

**ROY HILL**

**CAT**<sup>®</sup>

**HITACHI**

**KOMATSU**

**LIEBHERR**

# PARLEZ À NOTRE ÉQUIPE PAYLOAD DÈS AUJOURD'HUI

AUSTRALIE  
INTERNATIONAL  
ADRESSE ÉLECTRONIQUE

(08) 6148 5555  
+61 8 6148 5555  
PAYLOAD@SCHLAM.COM

[schlam.com](http://schlam.com)

## À PROPOS DE SCHLAM

Basée à Perth, en Australie-Occidentale, et à Tuscon, en Arizona, deux des régions d'exploitation minière en roche dure les plus extensives et intensives au monde, Schlam est une entreprise de services d'exploitation minière avec un intérêt bien précis : l'équipement de chargement et de transport.

Nous produisons les meilleures bennes de tombereaux de chantier et les meilleurs godets d'exploitation minière au monde avec le meilleur service d'entretien du cycle de vie des produits de l'industrie.

Le résultat est une expérience inégalée en matière d'accroissement de la productivité, de la réduction des temps d'arrêt et de la minimisation de l'entretien. C'est pourquoi nous sommes le partenaire de choix de plusieurs des plus importantes entreprises d'exploitation minière au monde.

435 Dundas Road  
Forrestfield WA 6058  
AUSTRALIE